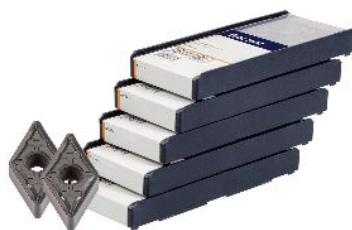


Garant

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2928 110404
GTIN	4067263094241
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p max	2.75 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Toleranz	M
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Inhalt	250752 HB7130-2
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2928 110404