

**Cenově výhodné balení – fréza mini z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1844 12
GTIN	4062406200206
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Stopka podobná **DIN 6535 HB**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. Z11842 (následný artikl č. 201842).

Technický popis

Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Korekční faktor pro v_c	1,25
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísmvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	15 mm

Celková délka L	55 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný