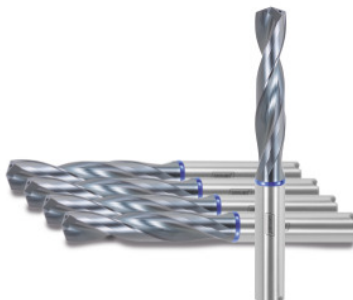


HOLEX

Cenově výhodné balení – vysoce výkonný vrták HOLEX Pro Inox z tvrdokovu, válcová stopka DIN 6535 HA, 5 ks, Ø DC m7: 5,3mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2490 5,3
GTIN	4067263086833
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Jako č. 122490.

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od $\geq \varnothing 3$ mm.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Celková délka L	66 mm
Jmenovitý Ø D _c	5,3 mm
Obsah	5

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	20,1 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Norma	DIN 6537 K
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro Inox s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,3 mm

122490 5,3