

**Garant****TK vrták válcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 8,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122506 8,9    |
| GTIN           | 4045197744319 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

Speciální výbrus pro zhotovování **otvorů se dnem otvoru 180°**. Nízké radiální síly také při navrtávání nakloněných ploch až 45°. Geometrie drážek na třísky pro optimální odvádění třísek. Se 4 vodicími fazetkami pro stabilizaci vrtáku v otvoru.

**Výhoda:**

**Úhel čela 180°** umožňuje vrtání a ploché zahlubování při jedné pracovní operaci.

**Doporučení:**

Bezpodmínečně nutné pro procesně spolehlivé použití TK vrtáku 180° je:

- **Při navrtávání na rovných plochách umístění pilotního otvoru 1xD s pilotním vrtákem č. 122736.**
- **Při navrtávání nakloněných ploch do 15°: posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45°: posuv f snížit na 25 % uvedených hodnot. Po navrtání lze nastavit normální hodnotu posuvu.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122506 + 129100HB**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122506 + 129100HE**.

TK vrták 180° pro obrábění hliníku, k dodání na poptávku.

**Není vhodné** k vytváření zahloubení pro šrouby s válcovou hlavou podle DIN974-1.

**Technický popis**

|                                        |               |
|----------------------------------------|---------------|
| Celková délka L                        | 89 mm         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                | 10 mm         |
| Norma                                  | Výrobní norma |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub> | 47 mm         |

## Technický list

|                                                    |                            |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Počet břitů Z                                      | 2                          |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | m7                         |
| Tolerance stopky                                   | h6                         |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 8,9 mm                     |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/ot,                |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 33,7 mm                    |
| Povlak                                             | TiAlN                      |
| Řezný materiál                                     | TK                         |
| Provedení                                          | 3×D                        |
| Vrcholový úhel                                     | 180 stupeň                 |
| Stopka                                             | DIN 6535 HA s h6           |
| Otočení vrtáku                                     | Podmíněné šikmé navrtávání |
| Otočení vrtáku                                     | Vypouklé podmíněné         |
| Otočení vrtáku                                     | Podmíněné příčné vrtání    |
| Vnitřní chlazení                                   | ano, při 25 barech         |
| Je třeba pilotní vrták                             | ano, pilotní vrták         |
| Semi-standardní                                    | ano                        |
| Barevný kroužek                                    | zelená                     |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták            |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |

## Technický list

|            |        |
|------------|--------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| Vzduch     | vhodný |

### **Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/122506-8,9>