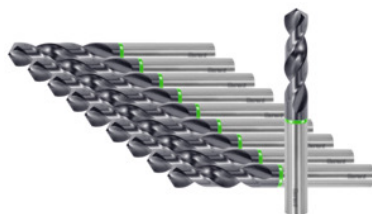


Garant**Voordeelverpakking TiAlN-gecoate korte boren HSS-E, 10 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1115 10
GTIN	4069515044608
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Nauwkeurige boringen dankzij **hoge rondlooptrouwkeurigheid** en **speciaal spaangroefprofiel**.

Met aanslijping vorm C vanaf maat 2,4 mm.

Zoals nr. 113265.

Voordeel:

Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D) op NC-machines en automaten.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	10 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Nominale Ø D _c	10 mm
Totale lengte L	89 mm
Norm	DIN 1897
Aantal snijkanten Z	2

Tophoek	118 graden
aanbevolen maximale boordiepte L_2	28 mm
Voeding f in RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/omw,
Inhoud	10
Schacht	Cilinderschacht
Spaangroeflengte L_c	43 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt onder voorwaarden	75 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt onder voorwaarden	65 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt onder voorwaarden	60 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	40 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	35 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	16 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	17 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	8 m/min	S
GG(G)	geschikt	40 m/min	K
CuZn	geschikt	50 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt

Geschikte producten

No Shop URL available for: GG1115 10