

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205274 10
GTIN	4062406381271
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Per sgrossatura.<br>Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

**La soluzione ai problemi della lavorazione TPC.** Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

**Nota:**

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205276**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max}$  corrisponde a  $0,15 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	90 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	3
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,32 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	50 mm
Ø Posizione libera $D_1$	9,5 mm

## Scheda tecnica

Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,071 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,15 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	340 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	110 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	90 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N

## Scheda tecnica

CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205274-10>