

## Paquete económico de broca espiral con punta escalonada HSS N, 1 unidades

# Datos de pedido

Número de pedido	GG4005 2,5
GTIN	4067263133421
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado.** Perfiles rectificados, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

#### Como n.º 114004.

- · Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.
- · Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.
- · Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.
- Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.
- · Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.
- Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.
- · Sin vibración ni enganche de la broca, incluso en material de pared fina.
- · Salida de taladro sin rebabas.
- · Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.

Con geometría de filo de corte especial también para utilizar en aceros inoxidables.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### Nota:

Broca con mango cilíndrico, sin superficie de apriete.

### Descripción técnica

# Hoja de datos

Ø nominal D <sub>c</sub>	2,5 mm		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	26,3 mm		
Norma	DIN 338		
Número de filos Z	2		
Tolerancia Ø nominal	h8		
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	30 mm		
Ángulo de punta	118 grados		
Mango	Mango cilíndrico		
Longitud total L	57 mm		
Ø de mango D₅	2,5 mm		
Contenido	10		
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/rev,		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	22 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	10 m/min	Р

# Hoja de datos

GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

**Productos adecuados** 

https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG4005-2,5