

Garant**Opakowanie ekonomiczne, płytki skrawające CCGT, obróbka wykańczająca, HU7315-1, 50 szt.****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3802 09T302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,05 - 0,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
liczba sztuk	50
posuw f	0,03 - 0,1 mm/obr,
Materiał ostrza	HM
Zawartość	260056 HU7315-1
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 600 mm/min
powłoka	bez powłoki
promień naroża	0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	3,25 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Zastosowanie główne	N
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T302
tolerancja	G
Gatunek	HU7315-1
Warunki skrawania	ciągły

Karta danych

Łamacz wiórów	AF
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
przerywanie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3802 09T302