

Fraise grande avance Power Q avec queue cylindrique, pour plaquettes XD..



Données de commande

| N° commande | 212814 30/2 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4045197939265 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

| Perçage par interpolation \varnothing D_{min} | 44 mm |
|--|------------|
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\text{\tiny max}}$ | 4,42 degré |
| Plaquette adaptée | XDM.120516 |
| \emptyset D ₃ | 14 mm |
| Longueur de col L₁ | 120 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur totale L _{tot} | 200 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Ø dents D _C | 30 mm |
| Ø queue D _s h6 | 32 mm |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 10,34 mm |
| Perçage par interpolation a _p | 1,5 mm |



| Perçage par interpolation \emptyset D_{max} | 58 mm |
|---|----------------------------|
| Série | Power Q |
| Angle d'attaque κ | 11 degré |
| Type de queue | Queue cylindrique |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Fraisage par interpolation |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD10) |

Accessoires

| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 5,0 Nm | 211750 5,0 |
|--|-------------|
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx- Plus® 15IP | 674252 15IP |