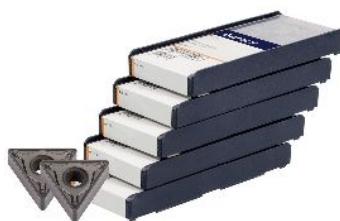


**Garant**

### Plaquette TNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 160404



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2962 160404 |
| GTIN             | 4067263094746 |
| Classe d'article | GGN           |

#### Description technique

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Application principale                        | M               |
| Sommaire                                      | 251542 HB7130-2 |
| Avance $f$                                    | 0,2 - 0,5 mm/tr |
| Profondeur de coupe $a_{p\max}$               | 4 mm            |
| Revêtement                                    | revêtu          |
| Type d'outils                                 | Carbure         |
| Tolérance                                     | M               |
| Classement finition/ébauche                   | Finition        |
| Nombre de changements/dents                   | 6               |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,5 - 5 mm      |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 70 - 240 mm/min |

## Fiche technique

|                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| Code ISO plaquette            | TNMG 160404              |
| Rayon d'angle                 | 0,4 mm                   |
| Profondeur de coupe $a_p$ min | 0,55 mm                  |
| Quantité                      | 50                       |
| Nuance                        | HB7130-2                 |
| Condition de coupe            | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux                 | VM                       |
| Type de produit               | Plaquette pour tournage  |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2962 160404