

**Garant****Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG5220 AS0616 |
| GTIN            | 4067263137085 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**L'innovativa geometria dei denti** consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso**.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura. Corrisponde al n. art. 540220.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø codolo 6 mm.

Le fresa rotative **GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare solo sulle più moderne macchine CN. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali.

Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura,

Lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

Materiali con pessima conducibilità termica: ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

## Descrizione tecnica

|                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Descrizione della forma          | Cilindrica con dentatura frontale |
| Grado di finezza della dentatura | medio                             |
| Tipo di dentatura                | Dentatura irregolare              |
| Ø Gambo                          | 6 mm                              |
| Serie                            | GARANT Master Uni                 |
| Contenuto                        | 10                                |
| Ø Testa                          | 6 mm                              |
| Lunghezza complessiva            | 50 mm                             |
| Lunghezza della testina          | 16 mm                             |
| Materiale da taglio              | HM                                |
| Tipo di prodotto                 | Fresa rotativa                    |

## Dati utente

|                                  | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Al/Mg                            | limitatamente adatta |                      |                   |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 55 HRC                 | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 60 HRC                 | idonea               |                      |                   |
| INOX                             | idonea               |                      |                   |
| Ti                               | idonea               |                      |                   |
| GG(G)                            | idonea               |                      |                   |
| Uni                              | idonea               |                      |                   |

## Accessori

Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio Modello AS0616

540220 AS0616