



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2849 16T304
GTIN	4067263095767
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	P
Inhalt	260986 HB7020-2
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Schnitttiefe a _{p max}	4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T304
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Stückzahl	50

Datenblatt

Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Schneidstoff	HM
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2849 16T304