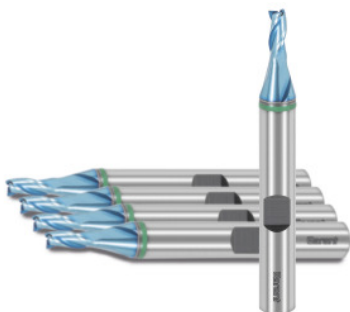


**Garant****Pachet GARANT Master Steel minifreze din carbură HPC, 5 bucăți****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG2291 16     |
| GTIN               | 4067263091806 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș extrascurt** pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

**Economisiți costurile de reascuțire:** Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

**Similar Cod 202291.**

**Descriere tehnică**

|                                                                    |                                 |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm                         |
| Număr de dinți Z                                                   | 3                               |
| Coadă tip                                                          | DIN 6535 HB cu h6               |
| Forma cozii                                                        | HB                              |
| Unghi teșitură                                                     | 90 grad                         |
| Direcția de așchiere                                               | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lungimea tăișului $L_c$                                            | 18 mm                           |

|                                                                                |                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Toleranță Ø nominal                                                            | e8                                      |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                                         | 16 mm                                   |
| Lungimea totală L                                                              | 82 mm                                   |
| Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                                 |
| Cuprins                                                                        | 5                                       |
| Unghiul elicei                                                                 | 30 grad                                 |
| Ø tăișului D <sub>c</sub>                                                      | 16 mm                                   |
| Serie                                                                          | Master Steel                            |
| Strat de acoperire                                                             | TiAlN                                   |
| Materialul sculei                                                              | Carbură monobloc                        |
| Standard                                                                       | Normă de fabricație                     |
| Tip                                                                            | N                                       |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare                           | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare                           | 0,5×D la frezare laterală               |
| Răcire interioară                                                              | nu                                      |
| Strategie de aşchiere                                                          | HPC                                     |
| Inel colorat                                                                   | verde                                   |
| Tip produs                                                                     | Freză                                   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 290 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 240 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |

|                               |                             |          |   |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---|
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min | S |
| GG(G)                         | recomandat                  | 85 m/min | K |
| Uni                           | recomandat                  |          |   |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |          |   |
| Uscat                         | recomandat                  |          |   |
| Aer                           | recomandat                  |          |   |

## Accesorii

GARANT Master Steel Minifreză din carbură monoblocHPC  
Ø e8 DC 16 mm

202289 16

GARANT Master Steel Minifreză din carbură monoblocHPC  
Ø e8 DC 16 mm

202291 16