



Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1668 6,8
GTIN	4045197986405
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

Wie Nr. 122501.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1669.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	34 mm
Nenn-Ø D_c	6,8 mm
Norm	DIN 6537 K

Schaft-Ø D _s	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	79 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	23,8 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 6,8

122501 6,8