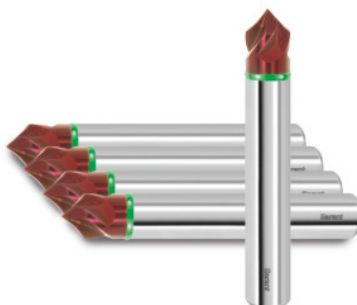


Garant**Komplet VHM-posnemalnikov zarobka, spiralnih, 90°****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG8156 12
GTIN	4067263091332
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 208156.**

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = $\pm 0,2$ mm.**

Kot konice = ± 5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø rezila D _c	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Posnemanje roba	45 stopinj

Podatkovni list

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Vsebina	5
Število zob Z	4
Mera S	8,5 mm
Ø držala D _s	12 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Notranje hlajenje	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H

Podatkovni list

INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG8156-12>