



Pack promotionnel Fraise ébauche carbure monobloc HPC HOLEX Pro Steel, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1052 8
GTIN	4045197735690
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Pour **l'ébauche et la finition**.

Jusqu'à $1 \times D$ dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour la profondeur d'usinage admissible maximale, tenir compte du rapport cote L_c (longueur de coupe) / $\varnothing$ (dimension nominale)!

Comme 203052.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Description technique

$\varnothing$ queue D_s	8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Longueur totale L	58 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nombre de dents Z	4
Tolérance $\varnothing$ nominal	0 / -0,03

Fiche technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	12 mm
$\varnothing$ dents D_c	8 mm
Angle d'hélice	38 degré
Sommaire	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	260 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	240 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	80 m/min	M

Fiche technique

Fonte GG(G)	adaptée	250 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1052-8>