

Plaquette DNMG pour finition 30 pièces, HBT130, Réf.: 110404



Données de commande

| N° commande | GG3962 110404 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| Classement finition/ébauche | Finition |
|--|-------------------|
| Type d'outils | НМ |
| Prof. coupe a _p | 0,5 - 2 mm |
| Avance f | 0,15 - 0,45 mm/tr |
| Code ISO plaquette | DNMG 150608 |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Vitesse de coupe v _c Application principale | 60 - 220 mm/min |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,25 mm |
| Application principale | M |
| Profondeur de coupe a _{p max} | 2,75 mm |

Fiche technique

| Sommaire | 250666 HBT130 |
|--------------------|--------------------------|
| Quantité | 30 |
| Revêtement | TiCN |
| Nuance | HBT130 |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux | MF |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3962 110404