

Scheda tecnica



Inserto per fresatura XNMX 080608 (formato convenienza), HBM020, HBM020



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2105 ST1400
GTIN	4062406198244
Classe articolo	GGN

Descrizione

Per:

Frese per spallamenti GARANT n. art. 215101 e frese per spallamenti HOLEX n. art. 215102.

Nota:

I valori indicativi valgono per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Modello	ST1400
Spessore inserti S	6.35 mm
Contenuto	50
Tipo	HBM020
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

Scheda tecnica

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	270 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		