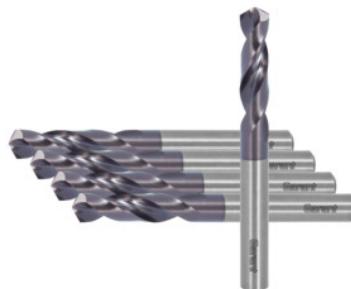




## Vorteilspack VHM-Spiralbohrer extra kurz, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1251 2
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.  
TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.  
Ähnlich DIN 6539 (extra kurz).

**Wie nummer: 122151.**

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	38 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6539
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Schafttoleranz	h7
Inhalt	5

## Datenblatt

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	9 mm
Schaft-Ø $D_s$	2 mm
Spannutenlänge $L_c$	12 mm
Anzahl Schneiden $Z$	2
Nenn-Ø $D_c$	2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

## Datenblatt

CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1251 2