



Plaquette VCMT pour semi-finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 160408



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG2872 160408 |
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$ | 0,55 mm |
| Prof. coupe a_p | 0,3 - 2 mm |
| Sommaire | 261459 HB7035-2 |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 80 - 290 mm/min |
| Code ISO plaquette | VCMT 160408 |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$ | 2,5 mm |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Avance f | 0,08 - 0,3 mm/tr |
| Application principale | P |
| Tolérance | M |

Fiche technique

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Type d'outils | HM |
| Quantité | 30 |
| Nuance | HB7035-2 |
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Brise-copeaux | SM |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2872 160408