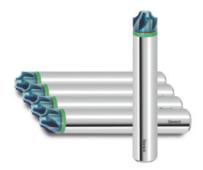
Garant

Fresa a quartuccio in HMI per HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8023 2
GTIN	4067263092155
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 208023.

Scanalatura diritta, senza distorsione del profilo.

Tolleranza: $\mathbf{r} = \pm 0.01 \, \text{mm}$.

Uso:

Per arrotondare e sbavare bordi.

Contenuto: 5 pezzi.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	10 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm
Strategia di truciolatura	HPC
Ø Minimo D ₃	6 mm
Lunghezza taglienti L _c	2 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm

Scheda tecnica

Numero denti Z	6		
Ø Massimo D ₂	10 mm		
Raggio r	2 mm		
Fresatura a raggio	avanti		
Contenuto	5" pz.		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	VHM		
Norma	Norma interna		
Modello	N		
Tolleranza contorno del raggio	±0,01		
Direzione di avanzamento	orizzontale		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	no		
Tolleranza codolo	h6		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto Frese a raggio col a quarto di cerc			

Dati utente

	ldoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	800 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	600 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	200 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	180 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	170 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	100 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	М

Scheda tecnica

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	80 m/min	М
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria Prodotti correlati	idonea		

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG8023-2