



Plaquette VCMT pour semi-finition 30 pièces, HB7020-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2871 160408
GTIN	4067263096016
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	110 - 350 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Tolérance	M
Code ISO plaquette	VCMT 160408
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Type d'outils	HM
Sommaire	261459 HB7020-2

Fiche technique

Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Quantité	30
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2871 160408