



## Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1326 M7
GTIN	4069515046428
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer.** Prozesssicher einsetzbar in einem breiten Materialspektrum. Optimierte Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuierung bei tiefen Gewinden. Leistungsstarker HSS-E Schneidstoff mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Wie Nummer: 132642.**

#### Hinweis:

Bis ≤ M16 Inhalt 5 Stk. pro Set.

Ab ≥ M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M7
Gewindetiefe	21 mm
Gewinde-Ø	7 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm

## Datenblatt

Gewindesteigung	1 mm
Inhalt	5
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	6 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	80 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

## Datenblatt

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
<del>Mass maximal</del>	geeignet		
<b>Passende Produkte</b>			

No Shop URL available for: GG1326 M7