

Garant**Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205265 18
GTIN	4062406122591
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado. Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Ventaja:

Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.

Hasta $2 \times D$ en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45° .

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205266**.

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	17 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,22 mm
Ø de corte D_c	18 mm
Longitud de filo L_c	54 mm
Tolerancia Ø nominal	e8

Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	67 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	35 grados
Ø de mango D_s	18 mm
Longitud total L	117 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB