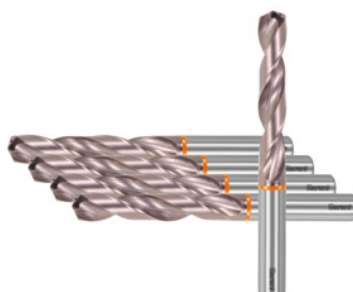


**Garant**

**Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1254 8,6
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

**Come il numero: 122700.**

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1257.

Forma HB disponibile solo da  $\geq 3$  mm.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/gir,
Numero taglienti Z	2

## Scheda tecnica

Contenuto	5"
Norma	DIN 6537 L
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	48,1 mm
Ø Nominale $D_c$	8,6 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	61 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	190 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P

# Scheda tecnica

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	130 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

## Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1254 8,6