



Plaquita de corte TNMG acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 160408



Datos de pedido

Número de pedido	GG2952 160408
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p mín.	0,55 mm
Material de corte	MD
Código ISO plaqita de corte	TNMG 160408
Profundidad de corte a_p máx.	4 mm
Contenido	251434 HB7120-1
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	6
Cantidad	30
Clase	HB7120-1

Hoja de datos

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2952 160408