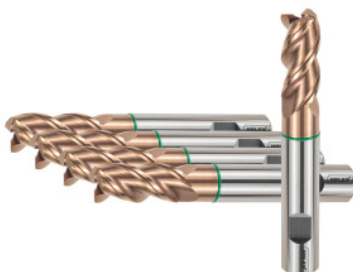


**HOLEX Pro UNI VHM HPC nagyoló maró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2432 20
GTIN	4067263102564
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 202432 sz.**

Nagyolóshoz és simításhoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett. Innovatív geometria és nagy teljesítményű bevonat a kitűnő gyártási eredmények és a maximális élettartam érdekében különböző anyagokban. Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L _c	41 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D ₁	19,5 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm

Spirálszög	42 fok
Vágóél Ø D _c	20 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,08 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Szár Ø D _s	20 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,12 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	52 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Tartalom	5
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Pro UNI VHM maróHPC Ø e8 DC 20 mm

202432 20