

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung, HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3903 120408
GTIN	4067263092520
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Inhalt	250197 HBT020
Schnitttiefe a _{p max}	4,25 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a _p	0,8 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Hauptanwendung	Р
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Beschichtung	TiCN

Datenblatt

Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3903 120408