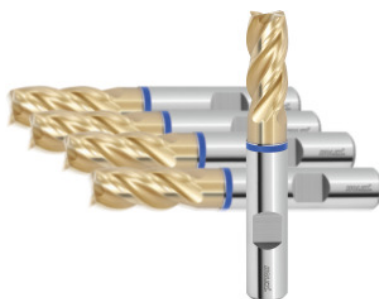


**Opakowanie ekonomiczne, frez z VHM HPC, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1014 8
GTIN	4045197735607
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:
Specjalna powłoka z TiSi.
Jak nr 203014.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	25 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
$\varnothing$ ostrzy D_c	8 mm
długość całkowita L	63 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy L_c	21 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm

Karta danych

Ø chwytu D_s	8 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	7,7 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Zawartość	5
powłoka	TiSi
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1014-8>