

Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2685 12	
GTIN	4067263087984	
Artikelklasse	GGN	

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.**

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.**

Wie Nummer. 122685.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab $\geq \varnothing$ 3 mm verfügbar.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Inhalt	5	
Anzahl Schneiden Z	2	
Norm	DIN 6537 L	

Schaft-Ø D₅	12 mm	
Spannutenlänge L _c	71 mm	
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/U	
Toleranz Nenn-Ø	m7	
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	53 mm	
Gesamtlänge L	118 mm	
Nenn-Ø D _c	12 mm	
Serie	Pro Inox	
Beschichtung	Altin	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	6×D	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Farbring	blau	
Produktart	Spiralbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

⚠ Hoffmann Group

nass minimal bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 12 mm

122685 12