

Garant

**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7130-2,
Rozmiar: 160404**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3568 160404
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zawartość	261372 HB7130-2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 270 mm/min
tolerancja	M
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160404
Materiał ostrza	HM
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,

Karta danych

Zastosowanie główne	M
liczba wymian/ostrzy	2
liczba sztuk	50
promień naroża	0,4 mm
Gatunek	HB7130-2
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3568 160404