



Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3915 120404
GTIN	4067263093220
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	251266 HBT020
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Schneidstoff	HM
Beschichtung	TiCN

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120404
Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PR
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3915 120404