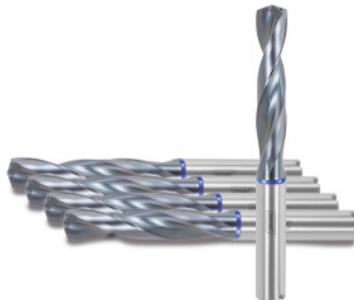




## Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2490 6,9
GTIN	4067263086918
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab  $\geq \emptyset 3$  mm verfügbar.

### Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	23,7 mm
Vorschub $f$ in INOX $< 900$ N/mm $^2$	0,09 mm/U
Anzahl Schneiden $Z$	2

Toleranz Nenn-Ø	m7
Inhalt	5
Gesamtlänge L	79 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Norm	DIN 6537 K
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	34 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

## Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 6,9 mm

122490 6,9