

**Garant****Fresa per spallamenti Softcut® con codolo cilindrico, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215407 25/2   |
| GTIN            | 4069515038560 |
| Classe articolo | 210           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

**Uso:**

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

**Descrizione tecnica**

|                                                   |                         |
|---------------------------------------------------|-------------------------|
| Inserto adatto                                    | AO.T1104                |
| Numero taglienti Z                                | 2                       |
| Fresatura a interpolazione $a_p$                  | 4,8 mm                  |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$                | 180 mm                  |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$ | 47,3 mm                 |
| Set di viti per inserti                           | 219799 10 (8IP; 1,5 Nm) |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$ | 38,9 mm                 |
| Sporgenza totale $L_1$                            | 60 mm                   |
| Serie                                             | Softcut®                |

## Scheda tecnica

|                                         |                       |
|-----------------------------------------|-----------------------|
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ . | 4,2 mm                |
| Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .          | 4,1 grado             |
| $\varnothing D_3$                       | 22 mm                 |
| $\varnothing$ Tagliente $D_c$           | 25 mm                 |
| $\varnothing$ Codolo $D_s$ h6           | 25 mm                 |
| Forma del codolo                        | Codolo cilindrico     |
| Angolo di regolazione $\kappa$          | 90 grado              |
| Utilizzo fresa                          | Ramping               |
| Utilizzo fresa                          | Fresatura circolare   |
| Utilizzo fresa                          | Ramping               |
| Utilizzo fresa                          | Fresatura circolare   |
| Passo dei taglienti                     | differente            |
| Passaggio interno per LR                | sì                    |
| Strategia di truciolatura               | MTC                   |
| Sostituzione del materiale              | PowerCard             |
| Tipo di prodotto                        | Fresa per spallamenti |

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: 215407 25/2