

Garant**FeedKing högmatningsfräs med borrhål, för vändskärplattor XD..****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 40/6
GTIN	4045197549785
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Passande vändskär	XD..070308
största skärdjup $a_{p\max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	27 mm
totallängd L_{tot}	40 mm
Skär- $\varnothing D_c$	40 mm
Skruvsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)

FästhålsØ	16 mm
Antal skär Z	6
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D_{min}	67 mm
spiralfräsning Ø D_{max}	78 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Rampningslängd L för α_{max}	26 mm
Rampningsvinkel α_{max}	0,66 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Fz Helix	0,7
Skaftform	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärindelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktogsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/212910-40/6>