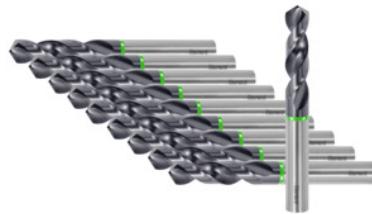




## Vorteilspack TiAlN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1115 6,8
GTIN	4069515044530
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

#### Wie Nr. 113265.

#### Vorteil:

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Technische Beschreibung

Spitzenwinkel	118 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	74 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	34 mm

## Datenblatt

Inhalt	10
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	23,8 mm
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAIN
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Passende Produkte

## Datenblatt

No Shop URL available for: GG1115 6,8

---