

Garant

Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny z VHM HPC GARANT Master Steel SlotMachine, 5 sztuk



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1048 5
GTIN	4067263134787
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Możliwy posuw na ząb do 0,1 mm przy głębokości do 2xD (w pełnym materiale).

Jak 205548.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	54 mm

Karta danych

Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zawartość	5"
Ø ostrzy D_c	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	d11
długość ostrzy L_c	9 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	200 m/min	P

Karta danych

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1048-5>