



Plaquita de corte VCMT acabado 30 unidades, HB7020-2, Tamaño: 110304



Datos de pedido

Número de pedido	GG2865 110304
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,25 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 400 mm/min
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	1,75 mm
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110304
Tolerancia	M
Contenido	261366 HB7020-2
Número de cambios/cortes	2

Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Cantidad	30
Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2865 110304