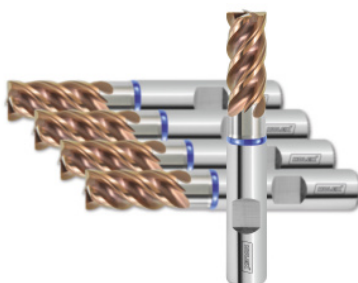


**Fordelspakning HOLEX Pro Inox M HM-fræser HPC, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2994 3
GTIN	4062406625351
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.
Som nr. 202994.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D_c	3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	13 mm
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm

Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Fristilling-Ø D_1	2,8 mm
Samlet længde L	57 mm
Antal tænder Z	4
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blau
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Inox M HM-fræserHPC Ø e8 DC 3 mm

202994 3