

Pack promotionnel Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HB, 5 pièces, Ø DC m7: 5,6mm



### Données de commande

N° commande	GG1286 5,6		
GTIN	4067263106395		
Classe d'article	GGN		

## Description

#### **Exécution:**

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

## **Description technique**

Contenu	5	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	44 mm	
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr	
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,6 mm	
Longueur totale L	82 mm	

Norme	DIN 6537		
Tolérance Ø nominal	m7		
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	35,6 mm		
Nombre de dents Z	2		
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Série	Pro Inox		
Revêtement	AlTiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	6×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		



## **Accessoires**

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC m7 5,6 mm

122685 5,6