Datenblatt

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 10-32

Bestelldaten

Bestellnummer	138004 10-32
GTIN	4067263161462
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
HOLEX Clever Tap:
Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**
Verwendung:
Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,794 mm
Schaft-Vierkant ☐	4,9 mm
Kernloch-⌀	4,1 mm
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindegröße	10-32 UNF
Gewindeart	UNF
Norm	DIN 371
Gewinde-⌀	4,83 mm
Gänge pro Zoll	32

Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	12 mm
Serie	Clever Tap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		