



Paquete económico de machos para roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma B 6HX, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1301 M12
GTIN	4069515044929
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento TiALN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

Como n.º 132180.

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,75 mm
Longitud total L	110 mm
Ø de mango D _s	9 mm
Material de corte	HSS E PM
Tipo de rosca	M

Hoja de datos

Profundidad de rosca	36 mm
Tamaño de rosca	M12
Norma	DIN 376
Número de filos Z	3
Contenido	5"
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Ø de rosca	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P

Hoja de datos

Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1301 M12