

Garant**Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E****Données de commande**

N° commande	GG1326 M33
GTIN	4069515046435
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Identique au code art.: 132642.

Remarque(s):

Jusqu'à ≤ M16: 5 pièces par jeu.

A partir de ≥ M18: 3 pièces par jeu.

Description technique

Profondeur de filetage	99 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	33 mm
Ø perçage	29,5 mm
Type d'outils	HSS E

Fiche technique

Longueur totale L	180 mm
Norme	DIN 376
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Taille de filetage	M33
Sommaire	3
Pas de filetage	3,5 mm
Ø queue D _s	25 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	20 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P

Fiche technique

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1326 M33