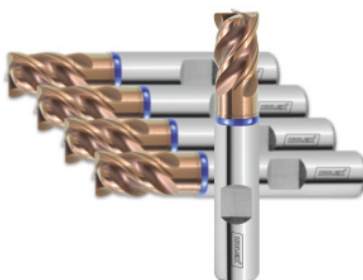


**HOLEX Pro Inox M VHM HPC maró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2991 16
GTIN	4062406625337
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**.

Mint a 202991 sz.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L _c	22 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,08 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,06 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	82 mm

Sarokletörés szöge	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	blau
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Inox M VHM maróHPC Ø e8 DC 16 mm

202991 16