



Pack promotionnel Taraud machine Type B



Données de commande

N° commande	GG1645 M12
GTIN	4045197734921
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø queue D _s	9 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	110 mm
Norme	DIN 376

Fiche technique

Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Sommaire	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1645-M12>
