

Fraise à dresser Softcut® avec queue Weldon, pour plaquettes AO..



Données de commande

N° commande	215405 14/1
GTIN	4069515038331
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. Avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC dans des conditions instables ou pour utilisation sur broche à faible puissance. Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Nombre de dents Z	1
Série	Softcut®
Longueur de col L ₁	37 mm
Ø dents D _c	14 mm
Ø queue D _s h6	16 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	2,1 mm
\emptyset D ₃	5 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219799 11 (8IP; 1,5 Nm)
Longueur totale L _{tot}	85 mm

Fiche technique

Plaquette adaptée	AO.T1104
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	25,3 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	19 mm
Perçage par interpolation a _p	5 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	8 degré
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à dresser

#Produits adaptés

No Shop URL available for: 215405 14/1