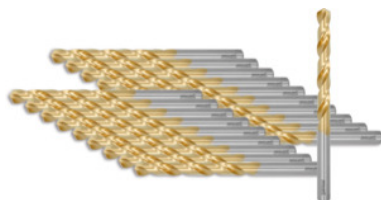




Výhodné balenie špirálových vrtákov HSS N



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1365 12
GTIN	4045197911001
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.
 Normálna hrúbka jadra bez zvýšenia jadra.
 Presné bodové brúsenie.

Profilové brúsenie:

Vysoká presnosť vystredeného chodu a delenia.
 Vrtáky pre sériovú výrobu.

Ako č. 114360.

Odporúčanie:

Maximálna hĺbka vrtania:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	101 mm
Posuv f v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Celková dĺžka L	151 mm
Menovité $\varnothing D_c$	12 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
Počet rezných hrán Z	2

Technický list

Norma	DIN 338
Ø stopky D _s	12 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Obsah	20
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1365-12>
