

# Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, Weldon DIN 6535 HB, 5 pièces, Ø DC h7: 17,5mm



#### Données de commande

N° commande	GG1669 17,5
GTIN	4045197987020
Classe d'article	GGN

### **Description**

#### **Exécution:**

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5ר nominal.

## **Description technique**

Longueur des goujures L <sub>c</sub>	73 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	17,5 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/tr
Longueur totale L	123 mm
Nombre de dents Z	2

Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm	
Tolérance Ø nominal	h7	
Norme	DIN 6537 K	
Contenu	5	
Série	Pro Steel	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	4×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HB avec h6	
Méthode d'usinage	HPC	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

## Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	Μ
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	25 m/min	Μ
GG	adaptée	90 m/min	К
GGG	adaptée	55 m/min	К
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

# Accessoires

Fiche technique	Ab Hoffmann Group

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 17,5	122501 17,5
Rectification de queue Type HB	129100 HB