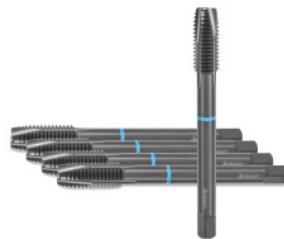


**Garant****Pack promotionnel Taraud machine Type B****Données de commande**

N° commande	GG2151 M12
GTIN	4067263135098
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Filetage Ø	12 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Type de filetage	M
Carré corps □	7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de dents Z	3

Profondeur de filetage	36 mm
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Longueur totale L	110 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machineForme B M M12

132150 M12