



**Plaquette VBMT pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 160404**



**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2857 160404 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,25 mm          |
| Classement finition/ébauche                   | Finition         |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,2 - 1,5 mm     |
| Nombre de changements/dents                   | 2                |
| Rayon d'angle                                 | 0,4 mm           |
| Sommaire                                      | 261152 HB7035-2  |
| Quantité                                      | 50               |
| Type d'outils                                 | HM               |
| Code ISO plaquette                            | VBMT 160404      |
| Application principale                        | P                |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 120 - 350 mm/min |

## Fiche technique

|                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$ | 2,5 mm                  |
| Avance f                         | 0,07 - 0,25 mm/tr       |
| Nuance                           | HB7035-2                |
| Condition de coupe               | Fortement intermittente |
| Brise-copeaux                    | SS                      |
| Type de produit                  | Plaquette pour tournage |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2857 160404